

**ÉcoPerformance – volet Implantation
Compagnie WestRock du Canada inc.
Efficacité énergétique - Industrie**

Note d'information

1. CONTEXTE

- La présente demande s'inscrit dans le programme **ÉcoPerformance**, volet Implantation.
 - **Projet** : Efficacité énergétique du lavage de la ligne de blanchiment du Cellate
 - **Entreprise** : Compagnie WestRock du Canada inc.
 - **Site d'implantation** : 1000, chemin de l'Usine, La Tuque (Québec) G9X 3P8
 - **Contact** : M. André Bérubé, ⁵³⁻⁵⁴ @westrock.com
 - **Région administrative** : 04 – Mauricie

2. L'ENTREPRISE

- WestRock Company est une entreprise mondiale de très grande envergure qui offre une vaste gamme de produits de papiers, d'emballages ainsi que des matériaux recyclés. La clientèle pour ses produits d'emballages inclut principalement des entreprises de boissons, des pharmaceutiques, du commerce de détail, de l'alimentation et autres entreprises du secteur manufacturier. L'usine de La Tuque, de Compagnie WestRock du Canada inc., une filiale à part entière de WestRock Company, est une usine de pâtes (procédé kraft) et papiers (principalement des grades de papiers blanchis pour les emballages et le secteur alimentaire).
- L'entreprise Compagnie WestRock du Canada inc., société par actions constituée le 19 novembre 1993, est inscrite au Registraire des entreprises du Québec depuis le 27 mars 1995 et emploie 250 personnes.

3. DESCRIPTION DU PROJET

- L'atelier de mise en pâte (pulperie) de l'usine de La Tuque produit en moyenne 1 341 tonnes métriques séchées à l'air (TMSA) de pâte kraft blanchie par jour. La pulperie comprend les équipements de cuisson de la pâte, soit trois lessiveurs en continu (Kamyr) et quatre lignes de lessiveurs en discontinu, ainsi que les équipements de lavage de la pâte, soit cinq lignes qui suivent la cuisson et qui servent à séparer la liqueur de cuisson de la pâte. La pulperie inclut aussi deux lignes de blanchiment qui assurent le blanchiment de toute la pâte destinée aux deux machines à carton de l'usine. La majeure partie de la vapeur nécessaire au procédé est générée à partir de la récupération de la liqueur. Le gaz naturel et le mazout sont utilisés en appoint notamment pour fournir la vapeur au procédé de blanchiment.
- Le projet est un investissement de 7,7 M\$. Il inclut le remplacement du tambour laveur n° 54 de la ligne de blanchiment Cellate par une presse de lavage plus efficace et plus avancée sur le plan technologique, afin de diminuer la consommation de vapeur, d'eau fraîche, d'eau chaude et de produits chimiques nécessaires au lavage de la pâte et d'améliorer le lavage de la pâte à blanchir et la fiabilité des équipements de lavage. Le projet inclut aussi l'installation d'une cellule de flottaison pour traiter (nettoyer) l'eau qui s'égoutte des machines à carton (appelée eau blanche) et qui est retournée à la pulperie, afin qu'elle soit de qualité adéquate pour l'usage efficace des nouveaux équipements.
- Le projet permettra une réduction de consommation de gaz naturel de près de 6 427 928 m³ par année et de 975 977 litres de mazout lourd par année, représentant 15 215 tonnes de réduction d'émissions de gaz à effet de serre annuellement.

4. DURÉE ET ÉTAPES DE RÉALISATION DU PROJET

- Lors du dépôt de la demande, l'ordonnancier du projet prévoyait le début des travaux le 17 mars 2017 et la mise en fonction des équipements le 11 août 2018.

5. DONNÉES DU PROJET

- Coût prévu du projet 7 721 700,00 \$
- Réduction annuelle d'émissions de gaz à effet de serre (tCO₂e/an) 15 215,0
- Réduction annuelle d'émissions de gaz à effet de serre financée (tCO₂e/an) 15 215,0
- Aide financière maximale de Transition énergétique Québec 5 000 000,00 \$

Le 2 mai 2017
Transition énergétique Québec

X:\HH1151\H1151BC\IE1161\Legbe1\ECO-QP-16-17-0156-0002_NI.doc

ÉcoPerformance-Implantation

Titre du projet: Efficacité énergétique du lavage de la ligne de blanchiment du Cellate
No Dossier 9300.4005-0156.0002
Requérant: Compagnie Westrock du Canada inc.
Établissement: 1000, chemin de l'Usine, La Tuque (Québec) G9X 3P8
Région adm. : Mauricie

Nature de la demande: Efficacité énergétique

Type de consommateur: Grand consommateur

Type de demandeur: Industriel

Consommation du cas de référence

Energie	Unité	Quantité	Coût	GJ	GES (t)	Economies GES (t)	% Réduction
---------	-------	----------	------	----	---------	-------------------	-------------

23-24

Total

2- Description sommaire du projet:

L'atelier de mise en pâte (pulperie) de l'usine de La Tuque produit en moyenne 1 341 tonnes métriques séchées à l'air (TMSA) de pâte kraft blanchie par jour. La pulperie comprend les équipements de cuisson de la pâte, soit trois lessiveurs en continu (Kamyr) et quatre lignes de lessiveurs en discontinu, ainsi que les équipements de lavage de la pâte, soit cinq lignes qui suivent la cuisson et qui servent à séparer la liqueur de cuisson de la pâte. La pulperie inclut aussi deux lignes de blanchiment qui assurent le blanchiment de toute la pâte destinée aux deux machines à carton de l'usine. La majeure partie de la vapeur nécessaire au procédé est générée à partir de la récupération de la liqueur. Le gaz naturel et le mazout sont utilisés en appoint notamment pour fournir la vapeur au procédé de blanchiment.

Le projet est un investissement de 7,7 M\$. Il inclut le remplacement du tambour laveur no 54 de la ligne de blanchiment Cellate par une presse de lavage plus efficace et plus avancée sur le plan technologique, afin de diminuer la consommation de vapeur, d'eau fraîche, d'eau chaude et de produits chimiques nécessaires au lavage de la pâte et d'améliorer le lavage de la pâte à blanchir et la fiabilité des équipements de lavage. Le projet inclut aussi l'installation d'une cellule de flottaison pour traiter (nettoyer) l'eau qui s'égoutte des machines à carton (appelée eau blanche) et qui est retournée à la pulperie, afin qu'elle soit de qualité adéquate pour l'usage efficace des nouveaux équipements.

Le projet permettra une réduction de consommation de gaz naturel de près de 6 427 928 m³ par année et de 975 977 litres de mazout lourd par année, représentant 15 215 tonnes de réduction d'émissions de gaz à effet de serre annuellement.

ÉcoPerformance-Implantation

3- Sommaire des coûts

Coûts externes	A =	7 721 700.00 \$
Coûts internes	B =	0.00 \$
Coûts Matériaux (Technoclimat seulement)	C =	0.00 \$
Coûts totaux	D =	7 721 700.00 \$
Coûts externes admissibles	E =	7 046 520.00 \$
Coûts internes admissibles	F =	0.00 \$
Coûts matériaux admissibles (Technoclimat seulement)	G =	0.00 \$
Coûts totaux admissibles	H =	7 046 520.00 \$
Total des contributions provenant d'autres sources	I =	0.00 \$
Aide financière antérieure du BETÉ dans le cadre de ce programme	J =	0.00 \$

4- Aide financière

Engagement (ans):	10	
Somme des aides retenues par mesure		L = 5 284 890.00 \$
Aide maximale incluant les aides d'autres sources	75% x D - I	= M = 5 791 275.00 \$
Maximum par demande	5 000 000.00 \$	N = 5 000 000.00 \$
Maximum par site	N/A	O =
Maximum par an	10 000 000.00 \$	P = 10 000 000.00 \$
Nombre maximale de demande par site	N/A	Q =
Le moindre des montants		R = 5 000 000.00 \$

Réduction annuelle des émissions totales (tCO2/an):	15215,0
Réduction annuelle des émissions financées (tCO2/an):	15215,0
\$/t sur 10 année (Aide/tCO2/10 ans):	32,9
Pourcentage d'aide:	64,8%
PRIsa du projet:	3,6
PRIsa du projet:	1,3

5- Durée du projet

Date de réception de la demande	31 janvier 2017	
Date de la demande complète	31 janvier 2017	
Début des travaux:	17 mars 2017	(0 jour)
Mise en fonction:	11 août 2018	(512 jours)
Fin des travaux:	25 octobre 2018	(587 jours)

ÉcoPerformance-Implantation

6- Conformité du dossier

- | | |
|-------------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Formulaire de demande papier complet et signé |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Formulaire électronique |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan de projet (ingénieur) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan de surveillance (ingénieur) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan d'implantation des mesures complété (onglet 2) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Estimation des coûts du projet complété (onglet 3) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Certificat de francisation (plus de 50 personnes) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Procuration pour la signature N/A |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Programme d'égalité conforme à la Charte des droits et libertés de la personne (plus de 100 personnes et subvention de plus de 100 000\$) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Lettre d'engagement à faire un appel d'offre N/A |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Autres documents pertinents |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Formulaire correctement complété |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plafond de demande d'aide respecté |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Consomme des combustibles fossiles |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Entreprise ayant un site sur le territoire du Québec |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> N'est pas un ministère ou un organisme du gouvernement du Québec |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> N'est pas en situation de faillite |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> N'est pas en litige avec le Ministère |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> N'est pas sur le RENA |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Le projet proposé respecte le principe d'additionnalité |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan de projet conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan de surveillance conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Plan d'implantation des mesures conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> Demande admissible projet à recommander |
- Obligatoire Optionnel

7- Recommandation

La demande d'aide a été analysée en regard du cadre normatif du programme ÉcoPerformance, volet implantation. Le requérant et le projet répondent aux exigences du Programme.

Les règles de cumul d'aide prévues au Programme ont été appliquées telles qu'elles sont présentées à la section 4 du présent document. Le montant d'aide recommandé est donc conforme au maximum pouvant être accordé.

Le projet est donc recommandé pour approbation.

Responsable du dossier Benoît Légaré, ingénieur
Poste: 8040

X:\HH1151\H1151\BC\E1161\Legbe1\ECO-QP-16-17-0156-0002_projet.pdf

ÉcoPerformance-Implantation

Annexe

Financement

Partenaire	Type	Montant	%
Bureau de l'efficacité et de l'innovation énergétiques	Subvention	5 000 000,00 \$	64,8%
Compagnie WestRock du Canada inc.	Équité	2 721 700,00 \$	35,2%
Total		7 721 700,00 \$	

Calcul de l'aide financière par mesure

Activité:	coût:	Coût ADM:	Engage
1 Remplacement du tambour laveur #54, arrêt du tambour laveur #12 et installation d'	7 721 700,00 \$	7 046 520,00 \$	10
Synthèse:			
GES (Tco2equiv/an):	15 215,00		
\$/t sur 10 ans:	32,9		
% aide:	64,8%		
PRIsa du projet	3,6		
PRIsa du projet	1,3		
	%adm:	PRImin:	PRImax:
	75,00%	1	10
	\$/t:	PlafCompo:	Aide mesure:
	50		5 284 890,00 \$
	5 284 890,00 \$	5 552 487,72 \$	7 607 498,05 \$
	Aide Retenue*:		
	5 000 000,00 \$		

* Aide mesure / somme des aides mesures x moins des montants de la section 4

5 284 890,00 \$

Résumé des économies par forme d'énergie financée par le BEIE				
Énergie/PRP:	Unité:	Qte:	GJ:	CO2 (t/an):
Électricité	kWh	-94 035	-339	-0.2
Gaz naturel	m³	6 427 928	243 554	12 144,4
Mazout lourd (nos 5 e	L	975 977	41 479	3 070,8
Total:			284 695	15 215,0

ÉcoPerformance – volet Implantation
Compagnie Westrock du Canada inc.
Efficacité énergétique - Industrie

Note d'information

1. CONTEXTE

- La présente demande s'inscrit dans le programme **ÉcoPerformance**, volet Implantation.
 - **Projet** : Optimisation énergétique du blanchiment et de l'eau blanche
 - **Entreprise** : Compagnie Westrock du Canada inc.
 - **Site d'implantation** : 1000, chemin de l'Usine, La Tuque (Québec) G9X 3P8
 - **Contact** : M. André Bérubé, 53-54 @westrock.com
 - **Région administrative** : 04 – Mauricie

2. L'ENTREPRISE

- WestRock Company est une entreprise mondiale de très grande envergure qui offre une vaste gamme des produits de papiers, d'emballages ainsi que des matériaux recyclés. La clientèle pour ses produits d'emballages inclut principalement des entreprises de boissons, des pharmaceutiques, du commerce de détail, de l'alimentation et autres entreprises du secteur manufacturier. L'usine de La Tuque, de Compagnie WestRock du Canada inc., une filiale à part entière de WestRock Company, est une usine de pâtes (procédé kraft) et papiers (principalement des grades de papiers blanchis pour les emballages et le secteur alimentaire).
- L'entreprise Compagnie WestRock du Canada inc., société par actions constituée le 19 novembre 1993, est inscrite au Registraire des entreprises du Québec depuis le 27 mars 1995 et emploie 250 personnes.

3. DESCRIPTION DU PROJET

- L'atelier de mise en pâte (pulperie) de l'usine de La Tuque produit en moyenne 1 341 tonnes métriques séchées à l'air (TMSA) de pâte kraft blanchie par jour. La pulperie comprend les équipements de cuisson de la pâte, soit trois lessiveurs en continu (Kamyr) et quatre lignes de lessiveurs en discontinu, ainsi que les équipements de lavage de la pâte, soit cinq lignes qui suivent la cuisson et qui servent à séparer la liqueur de cuisson de la pâte. La pulperie inclut aussi deux lignes de blanchiment qui assurent le blanchiment de toute la pâte destinée aux deux machines à carton de l'usine. La majeure partie de la vapeur nécessaire au procédé est générée à partir de la récupération de la liqueur. Le gaz naturel et le mazout sont utilisés en appoint notamment pour fournir la vapeur au procédé de blanchiment.
- Le projet, un investissement de 11,16 M\$, inclut le remplacement de deux tambours laveurs (n° 4 et n° 50) de la ligne de blanchiment Cellate par des presses de lavage plus efficaces et plus avancées sur le plan technologique. Ce projet permettra de ramener le niveau de production de la ligne de blanchiment F-50 à son niveau de conception de 400 TMSA/jour et d'augmenter le niveau de production de la ligne de blanchiment Cellate à 600 TMSA/jour. Le niveau total de production demeurera le même, mais sera distribué différemment entre les deux lignes de blanchiment. De plus, l'eau blanche sera redistribuée afin d'optimiser l'efficacité énergétique de tout l'atelier de blanchiment en lien avec le reste du procédé de l'usine. Conséquemment, l'opération globale du blanchiment sera beaucoup plus efficace tant au niveau de l'énergie utilisée que des produits chimiques consommés. L'eau blanche sera utilisée dans les étapes optimales en fonction de ses caractéristiques chimiques et physiques (composition et température).

- Le projet permettra une réduction de consommation de gaz naturel de près de 4 591 377 m³ par année et de 697 126 litres de mazout lourd par année, représentant 10 861,2 tonnes de réduction d'émissions de gaz à effet de serre (GES) annuellement.

4. DURÉE ET ÉTAPES DE RÉALISATION DU PROJET

- Lors du dépôt de la demande, l'échéancier du projet prévoyait le début des travaux le 6 mars 2017 et la mise en fonction des équipements le 8 février 2019.

5. DONNÉES DU PROJET

• Coût prévu du projet	11 161 000,00 \$
• Réduction annuelle d'émissions de GES (tCO ₂ e/an)	10 861,2
• Réduction annuelle d'émissions de GES financée (tCO ₂ e/an)	10 861,2
• Aide financière maximale de Transition énergétique Québec	5 000 000,00 \$

Le 2 mai 2017
Transition énergétique Québec

X:\HH1151\H1151BC\E1161\Légbe1\ECO-QP-16-17-0156-0003_NI.doc

ÉcoPerformance-Implantation

Titre du projet: Optimisation énergétique du blanchiment et de l'eau blanche

No Dossier 9300.4005-0156.0003

Requérant: Compagnie Westrock du Canada inc.

Établissement: 1000, chemin de l'Usine, La Tuque (Québec) G9X 3P8

Région adm. : Mauricie

Nature de la demande: Efficacité énergétique

Type de consommateur: Grand consommateur

Type de demandeur: Industriel

Consommation du cas de référence

Energie	Unité	Quantité	Coût	GJ	GES (t)	Economies GES (t)	% Réduction
---------	-------	----------	------	----	---------	-------------------	-------------

23 24

Total

2- Description sommaire du projet:

L'atelier de mise en pâte (pulperie) de l'usine de La Tuque produit en moyenne 1 341 tonnes métriques séchées à l'air (TMSA) de pâte kraft blanchie par jour. La pulperie comprend les équipements de cuisson de la pâte, soit trois lessiveurs en continu (Kamyr) et quatre lignes de lessiveurs en discontinu, ainsi que les équipements de lavage de la pâte, soit cinq lignes qui suivent la cuisson et qui servent à séparer la liqueur de cuisson de la pâte. La pulperie inclut aussi deux lignes de blanchiment qui assurent le blanchiment de toute la pâte destinée aux deux machines à carton de l'usine. La majeure partie de la vapeur nécessaire au procédé est générée à partir de la récupération de la liqueur. Le gaz naturel et le mazout sont utilisés en appoint notamment pour fournir la vapeur au procédé de blanchiment.

Le projet, un investissement de 11,16 M\$, inclut le remplacement de deux tambours laveurs (no 4 et no 50) de la ligne de blanchiment Cellate par des presses de lavage plus efficaces et plus avancées sur le plan technologique. Ce projet permettra de ramener le niveau de production de la ligne de blanchiment F-50 à son niveau de conception de 400 TMSA/jour et d'augmenter le niveau de production de la ligne de blanchiment Cellate à 600 TMSA/jour. Le niveau total de production demeurera le même, mais sera distribué différemment entre les deux lignes de blanchiment. De plus, l'eau blanche sera redistribuée afin d'optimiser l'efficacité énergétique de tout l'atelier de blanchiment en lien avec le reste du procédé de l'usine. Conséquemment, l'opération globale du blanchiment sera beaucoup plus efficace tant au niveau de l'énergie utilisée que des produits chimiques consommés. L'eau blanche sera utilisée dans les étapes optimales en fonction de ses caractéristiques chimiques et physiques (composition et température).

Le projet permettra une réduction de consommation de gaz naturel de près de 4 591 377 m³ par année et de 697 126 litres de mazout lourd par année, représentant 10 861,2 tonnes de réduction d'émissions de gaz à effet de serre annuellement.

ÉcoPerformance-implantation

Sommaire des coûts

Coûts externes			A =	11 161 000.00 \$
Coûts internes			B =	0.00 \$
Coûts Matériaux (Technoclimat seulement)			C =	0.00 \$
Coûts totaux			D =	11 161 000.00 \$
Coûts externes admissibles			E =	10 206 200.00 \$
Coûts internes admissibles			F =	0.00 \$
Coûts matériaux admissibles (Technoclimat seulement)			G =	0.00 \$
Coûts totaux admissibles			H =	10 206 200.00 \$
Total des contributions provenant d'autres sources			I =	0.00 \$
Aide financière antérieure du BEIE dans le cadre de ce programme			J =	0.00 \$

Aide financière

Engagement (ans):	10			
Somme des aides retenues par mesure			L =	5 430 612.25 \$
Aide maximale incluant les aides d'autres sources	75%	x D - I	= M =	8 370 750.00 \$
Maximum par demande	5 000 000.00 \$		N =	5 000 000.00 \$
Maximum par site	N/A		O =	
Maximum par an	10 000 000.00 \$		P =	5 000 000.00 \$
Nombre maximale de demande par site	N/A		Q =	
Montants			R =	

Réduction annuelle des émissions totales (tCO2/an):	10861,2
Réduction annuelle des émissions financées (tCO2/an):	10861,2
\$/t sur 10 année (Aide/tCO2/10 ans):	46,0
Pourcentage d'aide:	44,8%
PRIsa du projet:	8,0
PRIsaa du projet:	4,4

5- Durée du projet

Date de réception de la demande	31 janvier 2017	
Date de la demande complète	31 janvier 2017	
Début des travaux:	6 mars 2017	(0 jour)
Mise en fonction:	8 février 2019	(704 jours)
Fin des travaux:	31 août 2019	(908 jours)

ÉcoPerformance-Implantation

6- Conformité du dossier

- | | | |
|-------------------------------------|--------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Formulaire de demande papier complet et signé |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Formulaire électronique |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan de projet (ingénieur) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan de surveillance (ingénieur) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan d'implantation des mesures complété (onglet 2) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Estimation des coûts du projet complété (onglet 3) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Certificat de francisation (plus de 50 personnes) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Procuracion pour la signature N/A |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Programme d'égalité conforme à la Charte des droits et libertés de la personne (plus de 100 personnes et subvention de plus de 100 000\$) |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Lettre d'engagement à faire un appel d'offre N/A |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Autres documents pertinents |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Formulaire correctement complété |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plafond de demande d'aide respecté |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Consomme des combustibles fossiles |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Entreprise ayant un site sur le territoire du Québec |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | N'est pas un ministère ou un organisme du gouvernement du Québec |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | N'est pas en situation de faillite |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | N'est pas en litige avec le Ministère |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | N'est pas sur le RENA |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Le projet proposé respecte le principe d'additionnalité |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan de projet conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan de surveillance conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Plan d'implantation des mesures conforme |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Demande admissible projet à recommander |
- Obligatoire Optionnel Facultatif

7- Recommandation

La demande d'aide a été analysée en regard du cadre normatif du programme ÉcoPerformance, volet Implantation. Le requérant et le projet répondent aux exigences du Programme.

Les règles de cumul d'aide prévues au Programme ont été appliquées telles qu'elles sont présentées à la section 4 du présent document. Le montant d'aide recommandé est donc conforme au maximum pouvant être accordé.

Le projet est donc recommandé pour approbation.

Responsable du dossier Benoît Légaré, ingénieur
Poste: 8040

X:\HH1151\H1151BC\E1161\Legbe1\ECO-QP-16-17-0156-0003_projet.pdf

ÉcoPerformance-Implantation

Annexe

Financement

<i>Partenaire</i>	<i>Type</i>	<i>Montant</i>	<i>%</i>
Bureau de l'efficacité et de l'innovation énergétiques	Subvention	5 000 000,00 \$	44,8%
Compagnie WestRock du Canada inc.	Équité	6 161 000,00 \$	55,2%
Total		11 161 000,00 \$	

Calcul de l'aide financière par mesure

Activité:		coût:	Coût_ADM:	Engage
1 Remplacement des tambours laveurs #4 et #50		11 161 000,00 \$	10 206 200,00 \$	10
Synthèse:		%adm:	PRlmin:	PRlmax:
GES (Tco2equiv/an):	10 861,22	75,00%	1	10
\$/t sur 10 ans:	46,0			
% aide:	44,8%			
PRlsa du projet	8,0			
PRlra du projet	4,4			
		\$/t:	PlafCompo:	Aide mesure:
		50		5 430 612,25 \$
		7 654 650,00 \$	9 763 622,19 \$	
		Aide Retenue*:		
		5 000 000,00 \$		

* Aide mesure / somme des aides mesures x moins des montants de la section 4

5 430 612,25 \$

Résumé des économies par forme d'énergie financée par le B&E				
Énergie/PRP:	Unite:	Qte:	GJ:	CO2 (t/an):
Électricité	kWh	-3 316 298	-11 939	-6.8
Gaz naturel	m³	4 591 377	173 967	8 674.6
Mazout lourd (nos 5 e	L	697 126	29 628	2 193.4
Total:			191 656	10 861.2

Mon Mee

DURÉE

51. Malgré la date de signature, la présente entente entre en vigueur le 31 janvier 2017 et prend fin le 9 août 2029.

Mon Mee

Mon Mse

DURÉE

- 51. Malgré la date de signature, la présente entente entre en vigueur le 31 janvier 2017 et prend fin le 6 février 2030.**

Mon Mse
